

で、徳崎社長も15年春に植林を行った

高難度物件も技術力でクリア

前向きな姿勢は不变

スカイ(静岡)

生産効率の高いラインを集約し、一般住宅から大型木造建築物まで広範な需要に対応している。設備投資を随時実施して生産効率を高め、労働環境の改善に努めているのが特徴で、近年も2台目のCLT対応6軸NC加工機や、横架材加工ラインの更新と大断面加工機2台の新導入など、機器化を継続して進めている。以前からの「難易度の高い物件でも基本的に断らない」という姿勢は変わらず、4代目となる金澤社長の時代を迎えても同社のDNAとして継承されている。

スカイ(静岡県磐田市、金澤和孝社長)は、2エリア6工場により、地元の農業家ら、「知つてもらわなければ、地元の農業家ら」「知らない間に、地元の農業家ら」を含めて経営する同



進化を続けるスカイのプレカット工場

を、船明エリートで羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のMF工場を運営しております。特殊加工機といった付帯設備も豊富に取りそろえています。注目のCLTや大断面木材等には、ユニットチーム製の全自動6軸加工機を活用。最大で材厚600×材せい3000×全長14以上まで対応する。また、豊岡太郎馬工場の6軸制御の多目的加工機オイコスは、中小判CLTパネルの高効率加工を可能にした。両機は非

アで、船明エリートで羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のMF工場を運営しております。特殊加工機といった付帯設備も豊富に取りそろえています。注目のCLTや大断面木材等には、ユニットチーム製の全自動6軸加工機を活用。最大で材厚600×材せい3000×全長14以上まで対応する。また、豊岡太郎馬工場の6軸制御の多目的加工機オイコスは、中小判CLTパネルの高効率加工を可能にした。両機は非