



## 総合加工体制で対応力を發揮

### 木軸パネルの新工場完成

スカイ

市、金澤和孝社長）は、段階的に手掛けて構築し、一般住宅から大型木造建築物まで多様な需要に対応していく。2022年度の加工実績は9万坪（前年比5%増）で、ウッドショックの反動から回復が反映された。一方、加

きた設備投資により生産効率の高いラインを構築し、一般住宅から大型木造建築物まで多様な需要に

みをねらう。また、木軸パネル「スカイパネル」の製造工場も今春から稼働し、今期は月間20棟程度の生産規

模を目指していく。同社は天竜川沿いの豊岡エリアで本社工場と豊岡太郎馬工場を、船明エリアで羽柄工場、合板工場、柱工場、金物工法専用のM

多目的加工機「オイコス」が中小判CLTパネルの加工を実施し、特殊な手加工部分にも対応して人的な負担を軽減している。

### パネルや階段ユニットも手掛る

#### 大型非住宅の建て方まで総合対応

セブン工業

を運営しており、一般住宅から大型非住宅物件まで建て方を含めて総合対応できる体制が特徴だ。2022年度のプレカット加工実績は8万2516坪（前年度比7・2%減）で注文住宅の需要後退が影響したが、非住宅関係は前年度比約3割増と順調だった。今年度も引き続き非住宅物件を積極的に対応している。特に、大型汎用加工機「ファンデガーキーK21 MAX」はCLTを含めた長尺・大断面材

材のマルチカットソーゲンや2×4用シージングマシンなどを整備済み。

セブン工業（岐阜県美濃加茂市、木下浩一社長）は、本社の総合拠点でプレカット工場

（6）

置、グレーディング機能付きの4面プレーナーなどをそろえてい。特にCLTや大断面等に対しても、全自動6軸加工機（ユニーム製）を活用して、最大で材厚600

×材せい3000×2×全長14mまで対応している。

壁タイプの壁パネルで、工場生産による安定品質と性能を軸に、短工期や省力化、現場の廃棄物削減などに貢献する。

製造工場（延べ床面積）が主体で、同社では

板の面材に四方枠材と断熱材を取り付けた真船明拠点内に完成し、他のプレカット材と同様1185平方㍍）はCAD連動で製造して断熱材加工機や自動フレーミングマシン、シーリングマシンを導入して今春から本格稼働を開始した。パネルは3×8×10

mmで、工場生産による安定品質と性能を軸に、

時納材することで手間を省き建築現場の合理化を図るとし、顧客で

あるビルダー等へ積極的に採用を提案してい

く構えた。